

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

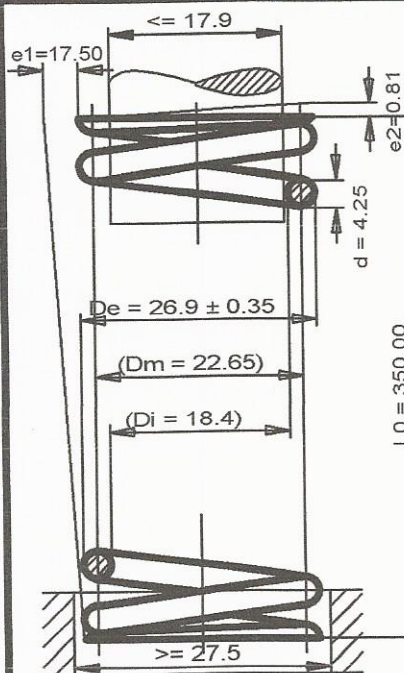


Bild 1. Federenden angelegt
und geschliffen

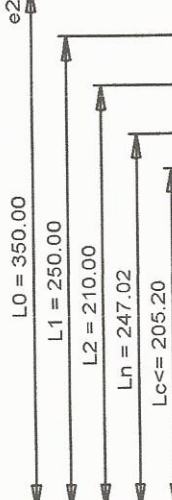


Bild 2. Federenden
angelegt

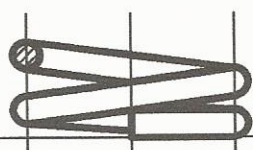
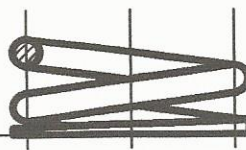


Bild 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen


$$F1 = 606.6 \pm 51.7 \text{ N} \quad \text{Tau k1} = 580 \text{ N/mm}^2$$
$$F2 = 849.2 \pm 55.4 \text{ N} \quad \text{Tau k2} = 812 \text{ N/mm}^2$$
$$F_n = 624.6 \text{ N} \quad \tau_{n} = 469 \text{ N/mm}^2$$
$$F_c = 878.3 \text{ N} \quad \tau_{c} = 660 \text{ N/mm}^2$$

Hubspannung $\tau_{kh} = 232 \text{ N/mm}^2$

(Federrate $R = 6.066 \text{ N/mm}$)

1	Anzahl der federnden Windungen	$n = 46.00$	
	Gesamtanzahl der Windungen	$nt = 48.00$	
2	Windungsrichtung	rechts	☒
		links	☐
3	Entgraten der Federenden	nicht	☐
		innen	☐
		aussen	☐
4	Arbeitsweg (Hub)	$h = 40 \text{ mm}$	
5	Lastspielfrequenz	$n = 10/\text{s}$	
6	Arbeitstemperaturbereich von	0 bis 100 Grad C	
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen	☒
		gewalzt	☐
		spitzenlos geschliffen	☐
		Feder kugelgestrahlt	☐
8	Oberflächenschutz :		
9	Werkstoff: EN 10270-2 FDCrV Vergüteter Federstahldraht (DIN 17223-2 FD-CrV) Zulässige Schubspannung $\tau_{\text{zul}} = 917 \text{ N/mm}^2$ gerechnet mit Schubmodul $G = 79500 \text{ N/mm}^2$		
13	Zusätzliche Angaben :		

10	Zulässige Abweichungen nach DIN 2095				nach DIN 2096
		Gütegrad			
		1	2	3	
	De, Di, (Dm)	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☐	☐	☐
	F1 bis Fn	☐	☒	☐	☐
e1, e2	☐	☒	☐	☐	
	Draht- oder Stabdurch- messer d	je nach dem verwendeten Halbzeug nach DIN 2076 ☐ nach DIN 2077 ☐ nach DIN			
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	☐
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	☐
				n und De, Di, (Dm)	☐
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	☒
				L0, n und De, Di, (Dm)	☐
12	Setzlänge Ls = 221.00 mm		Ungesetzt zu liefernde		
	Prüffedern setzen !		Federn dürfen länger sein als L0		
	übrige Federn gesetzt ☒				
	ungesetzt ☐ liefern				

					Datum	Name
				Bearb.	11.11.2016	
				Gepr.		
				Norm		
Zust.	Änderung	Datum	Name	 Stalter Technische Federn		
				STALTER Hockenheim		

Druckfeder No.1/6N
2694 1 0425 00

WU-8024-6N

Blatt

BL.